


# Werkzeugmaschinen mit Arbeitsbereichen

---

**SYSTEMLÖSUNGEN  
AUS EINER HAND**



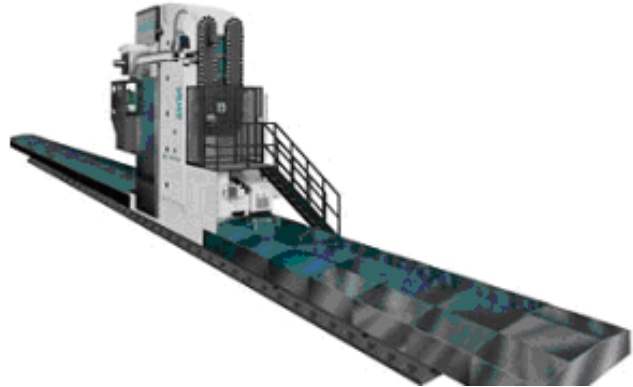
**W** **PATHISTO** **Wendt GmbH & Co. KG**  
**Maschinenbau**  
Systemtechnik • Engineering • Labortechnik  
[www.wendt-maschinenbau.de](http://www.wendt-maschinenbau.de)

Oeseder Strasse 1 – 49124 Georgsmarienhütte  
Tel.: 0049-5401-8605-0  
Fax.: 0049-5401-8605-11

---

---

## Werkzeugmaschinen mit Arbeitsbereichen



### **ZAYER KCU 9000 Fahrständermaschine**

X 9.000 mm  
Y 1.500 mm  
Z 2.500 mm

Rundtisch 1.864 mm x 4.364 mm Belastung >10t. Zwei feste Tische. Heidenhain CNC Steuerung TNC 415, Universalfräskopf mit automatischer Positionierung, Werkzeugmagazin mit 60 Plätzen.

### **Kaoming KMC 628M Portalfräsmaschine**

60er Werkzeugwechsler, Heidenhein iTNC 530 Steuerung, ISO 50, 3 Späneförderer, Spindelölkühler. Horizontal- und Vertikalkopf . Tischbelastung 15t.

X: 6.230 mm  
Y: 3.450 mm  
Z: 1.400 mm  
Portaldurchlass: 2.800 mm



### **MICROMILL Challenger HBM4 CNC Bohrwerk**

X: 2.200mm  
Y: 1.600mm  
Z: 1.600mm  
W: 550mm



60er Werkzeugwechsler, Heidenhein iTNC 530 Steuerung, ISO 50, 2 Späneförderer, Spindelölkühler, NC Tisch 1.200mm x 1.500mm, 5t Belastung

### **AGMA BDO 3223 Portalfräsmaschine**

X: 3.200mm  
Y: 2.100mm  
Z: 1.000mm  
Durchgang: 2.360mm  
Tisch: 3.000mm x 2.000mm / 10t



Universal-Fräskopf, 32er Werkzeugwechsler, Heidenhein iTNC 530 Steuerung, ISO 50, 3 Späneförderer, Spindelölkühler, IKZ 20 bar,

## C N C - FRÄSZENTREN

### **MAHO MH 1600 C mit NC- Rundtisch**

X 1.600 mm  
Y 800 mm  
Z 800 mm

Werkzeugwechsler mit 32 Werkzeugen  
Phillips CNC 432 Steuerung, automatischer  
Schwenkkopf, 2008 Generalüberholt



*Bei einmaligem Aufspannen des Werkstückes können fünf Seiten bearbeitet werden.*

### **MAHO MH 800 C mit NC- Rundtisch**

X 800 mm  
Y 500 mm  
Z 600 mm

Werkzeugwechsler mit 32 Werkzeugen  
Phillips CNC 432 Steuerung, automatischer  
Schwenkkopf



*Bei einmaligem Aufspannen des Werkstückes können fünf Seiten bearbeitet werden.*

### **MAHO MH 800 E mit**

X 800 mm  
Y 500 mm  
Z 600 mm

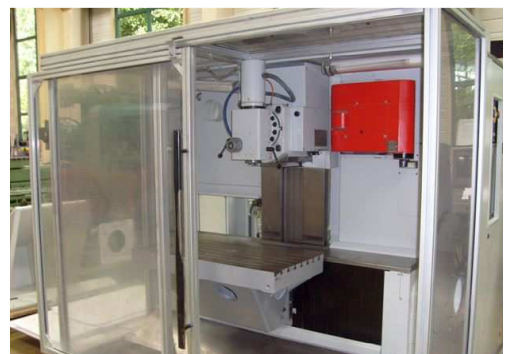
Werkzeugwechsler mit 10 Werkzeugen  
Phillips CNC 432 Steuerung, automatischer  
Schwenkkopf



### **KORRADI UW3 CNC mit**

X 800 mm  
Y 500 mm  
Z 600 mm

Werkzeugwechsler mit 36 Werkzeugen  
Phillips CNC 432 Steuerung, automatischer  
Schwenkkopf



### **MTE K25**

X 2.500 mm

Y 800 mm

Z 800 mm

Heidenhain CNC Steuerung TNC 530

22KW Antriebsleistung Mehrstufengetriebe

Tischbelastung 6.000 Kg

4. Achse, Werkzeugwechsler, gesteuerter  
Rundtisch



### **MTE BF 3200**

X 3.000 mm

Y 1.000 mm

Z 1.000 mm

Heidenhain CNC Steuerung TNC 426M

40KW Antriebsleistung Mehrstufengetriebe

Tischbelastung 8.000 Kg



### **MTE Kompakt Plus**

X 2.000 mm

Y 800 mm

Z 800 mm

Heidenhain CNC Steuerung TNC 426M

30KW Antriebsleistung Mehrstufengetriebe

Tischbelastung 8.000 Kg

Werkzeugwechsler



## Maschinentyp und Arbeitsbereiche

### 5-Achs Schwenkkopf-Bearbeitungszentrum

#### HURCO CMX 42 SR

X 1.060 mm  
Y 610 mm  
Z 610 mm

Starrer Tisch 1.270 mm x 610 mm Rundtisch D=610 mm. TechPilot CNC Steuerung, 36 KW Leistung an der Spindel, 0-12000 Umdr./Min., Werkzeugmagazin mit 40 Plätzen, SK40



#### HURCO HTX 500

#### Horizontalbearbeitungszentrum

X 710 mm  
Y 6100 mm  
Z 610 mm

2 Tische 500x500mm automatisch einwechselnd, 18KW Spindelleistung, 10-12.000 Umdr./Min., SK40, Werkzeugwechsler mit 60 Plätzen, volle B-Achse.



## AGMA VMC-115 Vertikal Bearbeitungszentrum



X 1.100 mm  
Y 550 mm  
Z 550 mm

IKZ 20 bar  
24 Werkzeuge  
10.000 Umdr./min  
4te Achse  
Heidenhain iTNC 530

## SORALUCE FS 10000 Fahrständermaschine

Partnermaschine

X 10.000 mm / 14.000mm / 30.000mm

Y 4.000 mm

Z 1.500 mm

Rundtisch 3.000 mm x 2.500 mm Belastung >32t.  
Siemens 840D CNC Steuerung, Universalfräskopf mit automatischer Positionierung, Werkzeugmagazin mit 80 Plätzen, Orthogonalfräskopf mit automatischer Positionierung, Winkelfräskopf mit automatischer Positionierung, Horizontal Fräsvorsätze verschiedene Größen



## CNC / DREHMASCHINEN

### HURCO TMM-10

Spitzenweite: 670mm  
Max. Drehdurchmesser: 335mm  
Max Drehlänge: 750mm  
Leistung: 18KW  
Anzahl Stationen: 12  
Angetriebene Werkzeuge,  
Stangenförderer



### 4Achs-Drehmaschine OKUMA LU25



X 1300 mm  
Ø 400 mm  
Leistung 30KW

2 Revolver, Lünette, angetriebene Werkzeuge Belastung >1,0t. CNC Steuerung,

## Drehmaschine MORI SEIKI NL2000



X 1500 mm  
Ø 300 mm  
Leistung 37KW

1 Revolver, Lünette, Belastung >1,0t. CNC Steuerung,

## ABKANTBÄNKE

- CYBELEC DNC 60

Kantlänge zwischen den Säulen 3.100 mm  
CNC gesteuerte Maschine.

## HYDRAULIK - PRESSEN

- Bley HP 170

Max. Presskraft 600 KN

## Bohrmaschinen

- DONAU CNC Bohrautomat

- Radialbohrmaschine  
WMW BR 40/2 x 1250

Bohrung max 60 mm  
Ausladung 300 - 1.250 mm  
Abstand 280 - 1.380 mm  
Bohrspindel / Grundplatte

- Radialbohrmaschine  
WMW Heckert

Bohrung max 60 mm  
Ausladung 300 - 1.800 mm

Abstand 280 - 1.380 mm  
Bohrspindel / Grundplatte

- Radialbohrmaschine  
Donau

Bohrung max 30 mm  
Ausladung 320 - 940 mm  
Abstand 0 - 480 mm  
Bohrspindel / Grundplatte

### Ca. 20 Säulen- und Radialmaschinen im Werk

## SCHWEISSGERÄTE

- Ca. 40 moderne Puls-Schweissgeräte im Werk

## Sontige Maschinen

**Meßmaschine MORA**  
Typ C-Reihe

Meßlänge in X-Richtung: 1.500,00 mm  
Meßlänge in Y-Richtung: 1.000,00 mm  
Meßlänge in Z-Richtung: 1.200,00 mm

## Meßmaschine ZETTMESS

Mobile Messmaschine

Mit entsprechender Meß- und Dokumentationssoftware ausgestattet, sowie Toleranzdatenbanken. Protokolle sind in Papier- und Datenform erstellbar.

## 2 Elektrostatik-Lackieranlagen, Absaugung, Trocknung

Produktionsfläche im Werk „Oeseder Strasse“: 4.000,00 m<sup>2</sup>  
Endmontage- und Inbetriebnahmefläche im Werk  
„Herrmann-Müller-Strasse“: 4.000,00 m<sup>2</sup>

Es besteht stets die Möglichkeit bei Terminverschiebungen Maschinen zwischen zu lagern.

**Es steht permanent ein Materiallager von über 100t zur Verfügung um kurzfristige Aufträge schnell abarbeiten zu können**

Bitte informieren Sie sich auch im Internet unter:

<http://www.wendt-maschinenbau.de>  
[info@wendt-maschinenbau.de](mailto:info@wendt-maschinenbau.de)

---